

广东环凯生物科技有限公司

微生物检测冻干定量质控菌株使用说明书

[产品名称]

Q-Strain® 定量质控菌株

[产品规格]

定量质控菌株冻干粉 1 瓶 (菌含量 400-3000 cfu/瓶), 复苏液 1 瓶

[产品简介]

本产品适用于水及废水等相关水质微生物检测的质量控制。

[使用方法]

在塑料盒中取出冻干菌粉瓶, 往冻干菌粉里添加 1mL 复苏液, 振荡 5s, 以便充分溶解并形成均匀的菌悬液, 此时其含菌量为 400-3000cfu/mL, 经过适当的稀释, 可满足不同标准的质控要求:

- 1) 若需制备 30-300cfu/mL 范围内的菌液, 则将上述菌悬液稀释 10 倍即可。
- 2) 若需制备 300-3000 MPN /L 范围内的菌液, 则将该瓶菌悬液吸入至 1L 无菌水即可。
- 3) 若需制备 40-600cfu/L 范围内的菌液, 则吸取 0.1mL 上述菌悬液加入至 1L 无菌水即可。

[储存条件]

-18°C及以下的条件保存, 保质期 18-24 个月。

[注意事项]

- 1.需要使用者自备: 微量移液器 (1mL/0.1mL), 对应吸头, 生化培养箱, 生理盐水。
- 2.本工作菌株为一次性使用, 开启内塞, 添加复苏液后, 置于 2-8°C内储存, 并于 8 小时内使用。
- 3.使用本质控菌株, 需无菌操作, 以避免污染。
- 4.产品质检报告提供抽样量 5%时, 统计学 95%置信水平下的含菌量估计值。

广东环凯生物科技有限公司

[废物处理]

一切含菌的试验材料应置于 121°C 下湿热灭菌 30min 之后丢弃。

[执行标准]

Q/HK 0707 微生物检测质控冻干菌种

[参考文献]

HJ 347.1-2018 水质 粪大肠菌群的测定 滤膜法

HJ 347.2-2018 水质 粪大肠菌群的测定 多管发酵法

HJ 1000-2018 水质 细菌总数的测定 平皿计数法

HJ 1001-2018 水质 总大肠菌群、粪大肠菌群和大肠埃希氏菌的测定 酶底物法